

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD80 - 25 I



Eksempel på ABLD80-konfigurasjon

Akkumulatorhode for kanner opptil 25 I

Enstasjoners maskin for kanner, beholdere og teknisk emballasje. Akkumulatorhodet samler smeltet materiale før slangen formes. Veggtykkelsesreguleringen støtter materialfordelingen i henhold til produktgeometrien. Blåsing nedenfra og automatisk smøring inngår i den beskrevne konfigurasjonen.

25 I

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	25 I
Tomgangssyklus	600 sykluser/h
Skruediameter	80 mm
Skruens L/D-forhold	25:1
Skruens driveffekt	30 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	16 kW
Antall varmesoner i sylinderen	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekraft	210 kN
Maksimale formmål	550 × 650 mm
Formens åpningsområde	350-780 mm
Maksimal hodediameter	280 mm
Hodets varmeelementeffekt	5,3 kW
Antall varmesoner i hodet	4
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	0,8 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	60 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.