

SPRØYTESTØPEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH160

**Universell sprøytestøpemaskin - lukkekraft 1600 kN**

Servohydraulisk sprøytestøpemaskin for produksjon av termoplastprodukter. Modellen TH160 har lukkekraft på 1600 kN og skruervarianter med diameter på 42-50 mm. Plastifiseringsenheten velges etter materiale, skuddvekt og nødvendig produktgeometri.

1600 kN

lukkekraft

Sprøytestøpemaskin TH160 - eksempel på konfigurasjon fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Verdi
Skruediameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Skruens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skuddvolum	A: 325 cm³ · B: 374 cm³ · C: 461 cm³
Skuddvekt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Innsprøytingstrykk	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksimalt skrueturtall	240 o/min
Lukkekraft	1600 kN
Åpningsslag	435 mm
Søyleavstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøyde	550 mm
Minste formhøyde	210 mm
Utstøterslag	135 mm
Utstøterkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Varmeelementenes effekt	9,9 kW
Oljetankvolum	300 l
Maskinmål (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvekt	5,3 t

Betegnelsene A, B og C gjelder alternative varianter av plastifiseringsenheten. Dataene gjelder katalogkonfigurasjonen. Valg av plastifiseringsenhet, form og utstyr bekreftes i tilbudet.