

Prototyp tillverkning - tjänstekatalog

Sju tjänsteområden för prototyper och små serier i plast och metall. Teknik, material, toleranser och tillverkningstid anpassas till varje projekt.



Svenska

sales@plastexpert.pl

Innehåll

TH90	3	ABLD120 · 230 l	53
TH110	4	YDB-2L-2	54
TH130	5	YDB-2L-4	55
TH160	6	YDB-5L	56
TH180	7	YDB-6L-2	57
TH210	8	YDB-10L	58
TH260	9	YDB-20L	59
TH280	10	YDB-5L-1	60
TH320	11	YDB-5L-2	61
TH400	12	YDB-10L-1	62
TH450	13	YDB-2	63
TH500	14	YDB-2A	64
TH600	15	YDB-2 (Jars)	65
TH730	16	YDB-2A (Jars)	66
TH900	17	YDB-4	67
TH1200	18	YDB-4A	68
TH1400	19	YDB-6	69
TH1700	20	YDB-6A	70
TH2200	21	YDB-A5L	71
TH160PET	22	YDB-A25L	72
TH210PET	23	YDBA-1L-2	73
TH260PET	24	YDBA-2L-2	74
TH280PET	25	YDBA-2	75
TH320PET	26	YDBA-1L-4	76
TH450PET	27	YDBA-2L-4	77
TH90PVC	28	YDBA-4	78
TH110PVC	29	YDBA-1L-6	79
TH130PVC	30	YDBA-2L-6	80
TH160PVC	31	YDBA-5L	81
TH180PVC	32	YDBA-10L	82
TH210PVC	33	YDBA-20L	83
TH260PVC	34	YDBA-5L-2	84
TH280PVC	35	YDBA-10L-2	85
TH320PVC	36	YDBA-2L	86
TH400PVC	37	FG4	87
TH450PVC	38	FGX4	88
TH500PVC	39	FG6	89
TH600PVC	40	FGX6	90
TH730PVC	41	FG8	91
ABLB65	42	FGX8	92
ABLB65II	43	IBM35	93
ABLB75I	44	IBM45	94
ABLB75II	45	IBM55 Hybrid	95
ABLB90I	46	IBM65	96
ABLB90II · 16 l	47	IBM75	97
ABLB90II · 20 l	48	Formar för fordonsindustrin	98
ABLD80 · 25 l	49	Formar för hushållsapparater	99
ABLD80 · 30 l	50	Formar för medicintekniska produkter	100
ABLD90	51	Sprawdź pomysł. Przyspiesz wdrożenie.	101
ABLD120 · 160 l	52		

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH90

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
900 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH90 har låskraften 900 kN och skruvvarianter med diametern 30-40 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

900 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH90 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skottvolym	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Insprutningstryck	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	250 varv/min
Låskraft	900 kN
Öppningsslag	345 mm
Pelaravstånd	370 × 370 mm
Maximal formhöjd	380 mm
Minimal formhöjd	170 mm
Utstötarslag	91 mm
Utstötarkraft	38 kN
Servodriftens effekt	15 kW
Värmeelementens effekt	7,2 kW
Oljetankens volym	157 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvikt	3,5 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH110

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
1100 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH110 har låskraften 1100 kN och skruvvarianter med diametern 38-45 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

1100 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH110 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skottvolym	A: 206 cm ³ · B: 252 cm ³ · C: 289 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Insprutningstryck	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1100 kN
Öppningsslag	360 mm
Pelaravstånd	430 × 380 mm
Maximal formhöjd	430 mm
Minimal formhöjd	170 mm
Utstötarslag	120 mm
Utstötarkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Värmeelementens effekt	7,3 kW
Oljetankens volym	215 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvikt	3,9 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH130

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
1300 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH130 har låskraften 1300 kN och skruvvarianter med diametern 38-45 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

1300 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH130 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skottvolym	A: 193 cm ³ · B: 235 cm ³ · C: 270 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Insprutningstryck	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1300 kN
Öppningsslag	390 mm
Pelaravstånd	430 × 430 mm
Maximal formhöjd	460 mm
Minimal formhöjd	180 mm
Utstötarslag	118 mm
Utstötarkraft	53 kN
Servodriftens effekt	19 kW
Värmeelementens effekt	7,4 kW
Oljetankens volym	220 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvikt	4,4 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH160

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
1600 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH160 har låskraften 1600 kN och skruvvarianter med diametern 42-50 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

1600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH160 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skottvolym	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Insprutningstryck	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1600 kN
Öppningsslag	435 mm
Pelaravstånd	480 × 480 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	210 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Värmeelementens effekt	9,9 kW
Oljetankens volym	300 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvikt	5,3 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH180

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
1800 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH180 har låskraften 1800 kN och skruvvarianter med diametern 45-55 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

1800 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH180 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skottvolym	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Insprutningstryck	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1800 kN
Öppningsslag	460 mm
Pelaravstånd	515 × 475 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	210 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Värmeelementens effekt	11,5 kW
Oljetankens volym	305 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvikt	5,8 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH210

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
2100 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH210 har låskraften 2100 kN och skruvvarianter med diametern 45-55 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

2100 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH210 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skottvolym	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Insprutningstryck	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	2100 kN
Öppningsslag	490 mm
Pelaravstånd	530 × 530 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	146 mm
Utstötarkraft	80 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	11,5 kW
Oljetankens volym	310 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvikt	6,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH260

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
2600 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH260 har låskraften 2600 kN och skruvvarianter med diametern 55-65 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

2600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH260 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skottvolym	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Insprutningstryck	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maximalt skruvvarvtal	220 varv/min
Låskraft	2600 kN
Öppningsslag	560 mm
Pelaravstånd	575 × 575 mm
Maximal formhöjd	580 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	13,5 kW
Oljetankens volym	330 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvikt	8,1 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Skottvolymen för variant C (596 cm³) behöver bekräftas på grund av motstridiga kataloguppgifter.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH280

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
2800 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH280 har låskraften 2800 kN och skruvvarianter med diametern 60-70 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

2800 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH280 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skottvolym	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Insprutningstryck	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maximalt skruvvarvtal	200 varv/min
Låskraft	2800 kN
Öppningsslag	590 mm
Pelaravstånd	625 × 625 mm
Maximal formhöjd	630 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	150 mm
Utstötarkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	18,3 kW
Oljetankens volym	450 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvikt	9,1 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH320

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
3200 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH320 har låskraften 3200 kN och skruvvarianter med diametern 65-75 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

3200 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH320 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skottvolym	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Insprutningstryck	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maximalt skruvvarvtal	192 varv/min
Låskraft	3200 kN
Öppningsslag	720 mm
Pelaravstånd	730 × 680 mm
Maximal formhöjd	680 mm
Minimal formhöjd	300 mm
Utstötarslag	160 mm
Utstötarkraft	102 kN
Servodriftens effekt	50 kW
Värmeelementens effekt	22,8 kW
Oljetankens volym	690 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvikt	12,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH400

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
4000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH400 har låskraften 4000 kN och skruvvarianter med diametern 70-80 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

4000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH400 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skottvolym	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Insprutningstryck	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maximalt skruvvarvtal	170 varv/min
Låskraft	4000 kN
Öppningsslag	720 mm
Pelaravstånd	730 × 730 mm
Maximal formhöjd	800 mm
Minimal formhöjd	330 mm
Utstötarslag	180 mm
Utstötarkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Värmeelementens effekt	29,50 kW
Oljetankens volym	770 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvikt	14,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH450

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
4500 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH450 har låskraften 4500 kN och skruvvarianter med diametern 70-80 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

4500 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH450 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skottvolym	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Insprutningstryck	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maximalt skruvvarvtal	170 varv/min
Låskraft	4500 kN
Öppningsslag	800 mm
Pelaravstånd	830 × 780 mm
Maximal formhöjd	800 mm
Minimal formhöjd	330 mm
Utstötarslag	200 mm
Utstötarkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Värmeelementens effekt	29,50 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvikt	17,4 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH500

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
5000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH500 har låskraften 5000 kN och skruvvarianter med diametern 75-85 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

5000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH500 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skottvolym	A: 1727 cm ³ · B: 1965 cm ³ · C: 2219 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Insprutningstryck	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maximalt skruvvarvtal	138 varv/min
Låskraft	5000 kN
Öppningsslag	860 mm
Pelaravstånd	870 × 810 mm
Maximal formhöjd	830 mm
Minimal formhöjd	350 mm
Utstötarslag	241 mm
Utstötarkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Värmeelementens effekt	33,50 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvikt	21,8 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH600

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
6000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH600 har låskraften 6000 kN och skruvvarianter med diametern 90-100 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

6000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH600 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skottvolym	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Insprutningstryck	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maximalt skruvvarvtal	150 varv/min
Låskraft	6000 kN
Öppningsslag	910 mm
Pelaravstånd	930 × 875 mm
Maximal formhöjd	900 mm
Minimal formhöjd	350 mm
Utstötarslag	295 mm
Utstötarkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Värmeelementens effekt	42,8 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvikt	26,9 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH730

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
7300 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH730 har låskraften 7300 kN och skruvvarianter med diametern 90-110 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

7300 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH730 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skottvolym	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Insprutningstryck	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maximalt skruvvarvtal	150 varv/min
Låskraft	7300 kN
Öppningsslag	1000 mm
Pelaravstånd	1020 × 970 mm
Maximal formhöjd	960 mm
Minimal formhöjd	400 mm
Utstötarslag	280 mm
Utstötarkraft	212 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Värmeelementens effekt	54,3 kW
Oljetankens volym	1000 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvikt	33 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH900

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
9000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH900 har låskraften 9000 kN och skruvvarianter med diametern 95-110 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

9000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH900 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Skottvolym	A: 3544 cm ³ · B: 3927 cm ³ · C: 4330 cm ³ · D: 4749 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Insprutningstryck	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Maximalt skruvvarvtal	150 varv/min
Låskraft	9000 kN
Öppningsslag	1100 mm
Pelaravstånd	1125 × 1085 mm
Maximal formhöjd	1100 mm
Minimal formhöjd	500 mm
Utstötarslag	335 mm
Utstötarkraft	216 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Värmeelementens effekt	82,20 kW
Oljetankens volym	1315 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Maskinvikt	42 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH1200

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
12000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH1200 har låskraften 12000 kN och skruvvarianter med diametern 105-135 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

12000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH1200 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Skottvolym	A: 4814 cm ³ · B: 5775 cm ³ · C: 6823 cm ³ · D: 7958 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Insprutningstryck	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Maximalt skruvvarvtal	125 varv/min
Låskraft	12000 kN
Öppningsslag	1250 mm
Pelaravstånd	1260 × 1200 mm
Maximal formhöjd	1300 mm
Minimal formhöjd	500 mm
Utstötarslag	325 mm
Utstötarkraft	245 kN
Servodriftens effekt	62 + 62 kW
Värmeelementens effekt	60,00 kW
Oljetankens volym	2000 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Maskinvikt	55 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH1400


**Universell formsprutningsmaskin - låskraft
14000 kN**

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH1400 har låskraften 14000 kN och skruvvarianter med diametern 110-140 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

14000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH1400 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 110 mm · B: 120 mm · C: 130 mm · D: 140 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skottvolym	A: 5987 cm³ · B: 7125 cm³ · C: 8362 cm³ · D: 9698 cm³
Skottvikt (PS)	A: 5448 g · B: 6484 g · C: 7610 g · D: 8825 g
Insprutningstryck	A: 213 MPa · B: 179 MPa · C: 152 MPa · D: 131 MPa
Maximalt skruvvarvtal	125 varv/min
Låskraft	14000 kN
Öppningsslag	1350 mm
Pelaravstånd	1360 × 1300 mm
Maximal formhöjd	1400 mm
Minimal formhöjd	600 mm
Utstötarslag	360 mm
Utstötarkraft	264 kN
Servodriftens effekt	50 × 3 kW
Värmeelementens effekt	87,00 kW
Oljetankens volym	1672 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	14,10 × 3,10 × 3,10 m
Maskinvikt	80 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH1700


**Universell formsprutningsmaskin - låskraft
17000 kN**

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH1700 har låskraften 17000 kN och skruvvarianter med diametern 120-150 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

17000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH1700 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 120 mm · B: 130 mm · C: 140 mm · D: 150 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skottvolym	A: 7687 cm³ · B: 9021 cm³ · C: 10462 cm³ · D: 12011 cm³
Skottvikt (PS)	A: 6995 g · B: 8209 g · C: 9521 g · D: 10930 g
Insprutningstryck	A: 222 MPa · B: 189 MPa · C: 163 MPa · D: 142 MPa
Maximalt skruvvarvtal	100 varv/min
Låskraft	17000 kN
Öppningsslag	1580 mm
Pelaravstånd	1620 × 1480 mm
Maximal formhöjd	1550 mm
Minimal formhöjd	650 mm
Utstötarslag	425 mm
Utstötarkraft	400 kN
Servodriftens effekt	62 × 3 kW
Värmeelementens effekt	106,00 kW
Oljetankens volym	2000 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	16,30 × 3,60 × 3,50 m
Maskinvikt	118 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / UNIVERSELLA SERVOMASKINER

TH2200

Universell formsprutningsmaskin - låskraft
22000 kN

Servohydraulisk formsprutningsmaskin för tillverkning av termoplastprodukter. Modell TH2200 har låskraften 22000 kN och skruvvarianter med diametern 130-160 mm. Plasticeringsenheten väljs efter material, skottvikt och erforderlig produktgeometri.

22000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH2200 - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 130 mm · B: 140 mm · C: 150 mm · D: 160 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skottvolym	A: 9950 cm ³ · B: 11540 cm ³ · C: 13247 cm ³ · D: 15072 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 9054 g · B: 10501 g · C: 12055 g · D: 13716 g
Insprutningstryck	A: 199 MPa · B: 171 MPa · C: 149 MPa · D: 131 MPa
Maximalt skruvvarvtal	100 varv/min
Låskraft	22000 kN
Öppningsslag	1900 mm
Pelaravstånd	1800 × 1600 mm
Maximal formhöjd	1700 mm
Minimal formhöjd	650 mm
Utstötarslag	450 mm
Utstötarkraft	450 kN
Servodriftens effekt	62 × 4 kW
Värmeelementens effekt	120 kW
Oljetankens volym	3500 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	16,80 × 3,80 × 4,30 m
Maskinvikt	130 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH160PET

**Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 1600 kN**

Modell TH160PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 55 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 1600 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

1600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH160PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	55 mm
Skruvens L/D-förhållande	26
Skottvolym	510 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	605 g
Insprutningstryck	148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1600 kN
Öppningsslag	435 mm
Pelaravstånd	480 × 480 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	210 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	62 kN
Driveffekt	25 kW
Värmeelementens effekt	9,9 kW
Oljetankens volym	300 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvikt	5,3 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH210PET

Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 2100 kN

Modell TH210PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 60 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 2100 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

2100 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH210PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	60 mm
Skruvens L/D-förhållande	26
Skottvolym	763 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	903 g
Insprutningstryck	170 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	2100 kN
Öppningsslag	490 mm
Pelaravstånd	530 × 530 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	146 mm
Utstötarkraft	80 kN
Driveffekt	31 kW
Värmeelementens effekt	11,5 kW
Oljetankens volym	310 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvikt	6,7 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH260PET

**Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 2600 kN**

Modell TH260PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 70 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 2600 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

2600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH260PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	70 mm
Skruvens L/D-förhållande	26
Skottvolym	1058 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	1250 g
Insprutningstryck	150 MPa
Maximalt skruvvarvtal	220 varv/min
Låskraft	2600 kN
Öppningsslag	560 mm
Pelaravstånd	575 × 575 mm
Maximal formhöjd	580 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Värmeelementens effekt	13,5 kW
Oljetankens volym	330 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvikt	8,1 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH280PET

**Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 2800 kN**

Modell TH280PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 75 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 2800 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

2800 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH280PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	75 mm
Skruvens L/D-förhållande	26
Skottvolym	1546 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	1830 g
Insprutningstryck	156 MPa
Maximalt skruvvarvtal	200 varv/min
Låskraft	2800 kN
Öppningsslag	590 mm
Pelaravstånd	625 × 625 mm
Maximal formhöjd	630 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	150 mm
Utstötarkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Värmeelementens effekt	18,3 kW
Oljetankens volym	450 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvikt	9,1 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH320PET

**Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 3200 kN**

Modell TH320PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 80 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 3200 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

3200 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH320PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	80 mm
Skruvens L/D-förhållande	26
Skottvolym	1960 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	2320 g
Insprutningstryck	152 MPa
Maximalt skruvvarvtal	192 varv/min
Låskraft	3200 kN
Öppningsslag	720 mm
Pelaravstånd	730 × 680 mm
Maximal formhöjd	680 mm
Minimal formhöjd	300 mm
Utstötarslag	160 mm
Utstötarkraft	102 kN
Driveffekt	50 kW
Värmeelementens effekt	22,8 kW
Oljetankens volym	690 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvikt	12,7 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PET-PREFORMER

TH450PET

**Formsprutningsmaskin för PET-preformer -
låskraft 4500 kN**

Modell TH450PET är avsedd för tillverkning av PET-preformer. Plasticeringsenheten med en 85 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 4500 kN. Formens och kringutrustningens konfiguration väljs efter preformens vikt och planerat antal kaviteter.

4500 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH450PET - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	85 mm
Skruvens L/D-förhållande	20,4
Skottvolym	2219 cm ³
Skottvikt (katalogvärde)	2625 g
Insprutningstryck	145 MPa
Maximalt skruvvarvtal	170 varv/min
Låskraft	4500 kN
Öppningsslag	800 mm
Pelaravstånd	830 × 780 mm
Maximal formhöjd	800 mm
Minimal formhöjd	330 mm
Utstötarslag	200 mm
Utstötarkraft	113 kN
Driveffekt	62 kW
Värmeelementens effekt	29,50 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvikt	17,4 t

Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Referensmaterialet för katalogens skottvikt behöver bekräftas.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH90PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
900 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH90PVC har låskraften 900 kN och skruvvarianter med diametern 30-40 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

900 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH90PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skottvolym	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Insprutningstryck	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	250 varv/min
Låskraft	900 kN
Öppningsslag	345 mm
Pelaravstånd	370 × 370 mm
Maximal formhöjd	380 mm
Minimal formhöjd	170 mm
Utstötarslag	91 mm
Utstötarkraft	38 kN
Servodriftens effekt	15 kW
Värmeelementens effekt	7,2 kW
Oljetankens volym	157 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvikt	3,5 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH110PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
1100 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH110PVC har låskraften 1100 kN och skruvvarianter med diametern 38-45 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

1100 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH110PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skottvolym	A: 206 cm ³ · B: 252 cm ³ · C: 289 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Insprutningstryck	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1100 kN
Öppningsslag	360 mm
Pelaravstånd	430 × 380 mm
Maximal formhöjd	430 mm
Minimal formhöjd	170 mm
Utstötarslag	120 mm
Utstötarkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Värmeelementens effekt	7,3 kW
Oljetankens volym	215 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvikt	3,9 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH130PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
1300 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH130PVC har låskraften 1300 kN och skruvvarianter med diametern 38-45 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

1300 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH130PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skottvolym	A: 193 cm ³ · B: 235 cm ³ · C: 270 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Insprutningstryck	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1300 kN
Öppningsslag	390 mm
Pelravstånd	430 × 430 mm
Maximal formhöjd	460 mm
Minimal formhöjd	180 mm
Utstötarslag	118 mm
Utstötarkraft	53 kN
Servodriftens effekt	19 kW
Värmeelementens effekt	7,4 kW
Oljetankens volym	220 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvikt	4,4 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH160PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
1600 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH160PVC har låskraften 1600 kN och skruvvarianter med diametern 42-50 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

1600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH160PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skottvolym	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Insprutningstryck	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1600 kN
Öppningsslag	435 mm
Pelaravstånd	480 × 480 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	210 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Värmeelementens effekt	9,9 kW
Oljetankens volym	300 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvikt	5,3 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH180PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
1800 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH180PVC har låskraften 1800 kN och skruvvarianter med diametern 45-55 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

1800 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH180PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skottvolym	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Insprutningstryck	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	1800 kN
Öppningsslag	460 mm
Pelravstånd	515 × 475 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	210 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	62 kN
Servodriftens effekt	25 kW
Värmeelementens effekt	11,5 kW
Oljetankens volym	305 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvikt	5,8 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH210PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
2100 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH210PVC har låskraften 2100 kN och skruvvarianter med diametern 45-55 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

2100 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH210PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skottvolym	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Insprutningstryck	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maximalt skruvvarvtal	240 varv/min
Låskraft	2100 kN
Öppningsslag	490 mm
Pelaravstånd	530 × 530 mm
Maximal formhöjd	550 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	146 mm
Utstötarkraft	80 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	11,5 kW
Oljetankens volym	310 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvikt	6,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH260PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
2600 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH260PVC har låskraften 2600 kN och skruvvarianter med diametern 55-65 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

2600 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH260PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skottvolym	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Insprutningstryck	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maximalt skruvvarvtal	220 varv/min
Låskraft	2600 kN
Öppningsslag	560 mm
Pelaravstånd	575 × 575 mm
Maximal formhöjd	580 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	135 mm
Utstötarkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	13,5 kW
Oljetankens volym	330 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvikt	8,1 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten. Skottvolymen för variant C (596 cm³) behöver bekräftas på grund av motstridiga kataloguppgifter.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH280PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
2800 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH280PVC har låskraften 2800 kN och skruvvarianter med diametern 60-70 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

2800 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH280PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skottvolym	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Insprutningstryck	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maximalt skruvvarvtal	200 varv/min
Låskraft	2800 kN
Öppningsslag	590 mm
Pelaravstånd	625 × 625 mm
Maximal formhöjd	630 mm
Minimal formhöjd	220 mm
Utstötarslag	150 mm
Utstötarkraft	91 kN
Servodriftens effekt	31 kW
Värmeelementens effekt	18,3 kW
Oljetankens volym	450 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvikt	9,1 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH320PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
3200 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH320PVC har låskraften 3200 kN och skruvvarianter med diametern 65-75 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

3200 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH320PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skottvolym	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Insprutningstryck	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maximalt skruvvarvtal	192 varv/min
Låskraft	3200 kN
Öppningsslag	720 mm
Pelaravstånd	730 × 680 mm
Maximal formhöjd	680 mm
Minimal formhöjd	300 mm
Utstötarslag	160 mm
Utstötarkraft	102 kN
Servodriftens effekt	50 kW
Värmeelementens effekt	22,8 kW
Oljetankens volym	690 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvikt	12,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH400PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
4000 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH400PVC har låskraften 4000 kN och skruvvarianter med diametern 70-80 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

4000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH400PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skottvolym	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Insprutningstryck	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maximalt skruvvarvtal	170 varv/min
Låskraft	4000 kN
Öppningsslag	720 mm
Pelaravstånd	730 × 730 mm
Maximal formhöjd	800 mm
Minimal formhöjd	330 mm
Utstötarslag	180 mm
Utstötarkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Värmeelementens effekt	29,50 kW
Oljetankens volym	770 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvikt	14,7 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH450PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
4500 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH450PVC har låskraften 4500 kN och skruvvarianter med diametern 70-80 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

4500 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH450PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skottvolym	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Insprutningstryck	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maximalt skruvvarvtal	170 varv/min
Låskraft	4500 kN
Öppningsslag	800 mm
Pelaravstånd	830 × 780 mm
Maximal formhöjd	800 mm
Minimal formhöjd	330 mm
Utstötarslag	200 mm
Utstötarkraft	113 kN
Servodriftens effekt	62 kW
Värmeelementens effekt	29,50 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvikt	17,4 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH500PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
5000 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH500PVC har låskraften 5000 kN och skruvvarianter med diametern 75-85 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

5000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH500PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skottvolym	A: 1727 cm ³ · B: 1965 cm ³ · C: 2219 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Insprutningstryck	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maximalt skruvvarvtal	138 varv/min
Låskraft	5000 kN
Öppningsslag	860 mm
Pelravstånd	870 × 810 mm
Maximal formhöjd	830 mm
Minimal formhöjd	350 mm
Utstötarslag	241 mm
Utstötarkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Värmeelementens effekt	33,50 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvikt	21,8 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH600PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
6000 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH600PVC har låskraften 6000 kN och skruvvarianter med diametern 90-100 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

6000 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH600PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skottvolym	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Insprutningstryck	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maximalt skruvvarvtal	150 varv/min
Låskraft	6000 kN
Öppningsslag	910 mm
Pelaravstånd	930 × 875 mm
Maximal formhöjd	900 mm
Minimal formhöjd	350 mm
Utstötarslag	295 mm
Utstötarkraft	152 kN
Servodriftens effekt	50 + 31 kW
Värmeelementens effekt	42,8 kW
Oljetankens volym	950 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvikt	26,9 t

Beteckningarna A, B, C avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

FORMSPRUTNINGSMASKINER / FÖR PVC

TH730PVC

Formsprutningsmaskin för PVC - låskraft
7300 kN

Formsprutningsmaskin för PVC-produkter, inklusive rörkopplingar. Modell TH730PVC har låskraften 7300 kN och skruvvarianter med diametern 90-110 mm. Skruv och cylinder med skyddsbeläggning är avsedda för bearbetning av detta material.

7300 kN

låskraft

Formsprutningsmaskin TH730PVC - exempel på konfiguration ur maskinserien

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Skruvens L/D-förhållande	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skottvolym	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Skottvikt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Insprutningstryck	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maximalt skruvvarvtal	150 varv/min
Låskraft	7300 kN
Öppningsslag	1000 mm
Pelaravstånd	1020 × 970 mm
Maximal formhöjd	960 mm
Minimal formhöjd	400 mm
Utstötarslag	280 mm
Utstötarkraft	212 kN
Servodriftens effekt	50 + 50 kW
Värmeelementens effekt	54,3 kW
Oljetankens volym	1000 l
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvikt	33 t

Beteckningarna A, B, C, D avser alternativa varianter av plasticeringsenheten. Uppgifterna gäller katalogkonfigurationen. Val av plasticeringsenhet, form och utrustning bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLB65



Exempel på konfiguration ABLB65

Enstationsmaskin för flaskor och dunkar upp till 5 l

Kompakt konfiguration för förpackningar till rengöringsmedel, kosmetika och smörjmedel. En station och ett enkelt huvud underlättar produktionen av kortare serier. Systemet kan kompletteras med automatisk skäggborttagning och PLC-styrd smörjning.

5 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	5 l
Katalogkapacitet	150-180 st./h
Skruvdiameter	65 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	18,5 kW
Cylindervärmarnas effekt	6 kW
Antal värmezoner i cylindern	3
Plasticeringskapacitet för HDPE	80 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	7,5 kW
Låskraft	65 kN
Formområde (katalogbeteckning)	148-568 mm
Formsystemets mått (katalogbeteckning)	330 × 370 mm
Maximal huvuddiameter	160 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,6 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	50 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3,1 × 1,5 × 2,7 m
Maskinvikt	5,5 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB65II



Exempel på konfiguration ABLB65II

Två stationer för förpackningar upp till 4 l

Maskin för serietillverkning av tekniska flaskor och förpackningar för hushållskemikalier.

Tvåstationssystemet växlar mellan formning och kylning av produkten. En 65 mm skruv och en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 80 kg/h ger en konfiguration för små och medelstora volymer.

4 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	4 l
Tomgångscykel	800 × 2 cykler/h
Skruvdiameter	65 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	18,5 kW
Cylindervärmarnas effekt	5,7 kW
Antal värmezoner i cylindern	3
Plasticeringskapacitet för HDPE	80 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	5,5 kW
Låskraft	45 kN
Maximala formmått	380 × 350 mm
Fästplattornas mått	290 × 320 mm
Formens öppningsområde	150-510 mm
Maximal huvuddiameter	170 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,7 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	65 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvikt	6,5 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLB75I



Exempel på konfiguration ABLB75I

En station och volymer upp till 8 l

Konfiguration för större flaskor, dunkar och ihåliga tekniska produkter. Ett enkelt huvud och en station hanterar förpackningar av PE, PP och andra material som är godkända för den aktuella konfigurationen. Lösningar för automatisk skäggborttagning och produkter med nivåvisningsremsa finns tillgängliga.

8 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	8 l
Katalogkapacitet	120 st./h
Skruvdiameter	75 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	22 kW
Cylindervärmarnas effekt	6 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	100 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	11 kW
Låskraft	78 kN
Formområde (katalogbeteckning)	188-600 mm
Formsystemets mått (katalogbeteckning)	400 × 450 mm
Maximal huvuddiameter	180 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,7 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	60 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Maskinvikt	6,3 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB75II



Exempel på konfiguration ABLB75II

Tvåstationsblåsning av flaskor upp till 8 l

Lösning för dunkar och tekniska förpackningar som kräver repeterbar produktion. Katalogens plasticeringskapacitet för HDPE är 100 kg/h och skruvdiametern är 75 mm. Tvåstationskonstruktionen kombinerar formning med samtidig kylning av den andra produkten. Huvud och form väljs efter förpackningens geometri.

8 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	8 l
Tomgångscykel	800 × 2 cykler/h
Skruvdiameter	75 mm
Skruvdriftens effekt	22 kW
Cylindervärmarnas effekt	7 kW
Plasticeringskapacitet för HDPE	100 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	7,5 kW
Låskraft	80 kN
Maximala formmått	400 × 420 mm
Fästplattornas mått	380 × 420 mm
Formens öppningsområde	170-520 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,8 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	80 l/min
Maskinvikt	8 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLB90I



Exempel på konfiguration ur serien ABLB90

Enstationsproduktion av dunkar upp till 16 l

Maskin för dunkar, större förpackningar och tekniska produkter. En 90 mm skruv samverkar med ett låssystem med kraften 160 kN. Enstationskonfigurationen ger tillgång till ett stort formutrymme och en ordnad hanteringsprocess. Valet av automatiserad produktuttagning beror på tillämpningen.

16 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	16 l
Tomgångscykel	700 cykler/h
Skruvdiameter	90 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	37 kW
Cylindervärmarnas effekt	10 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	130 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	11 kW
Låskraft	160 kN
Maximala formmått	530 × 550 mm
Fästplattornas mått	530 × 550 mm
Formens öppningsområde	320-620/290-680 mm
Maximal huvuddiameter	200 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,7 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	70 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,3 × 2,2 × 3,0 m
Maskinvikt	8 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB90II - 16 I



Exempel på konfiguration ur serien ABLB90

Två stationer för förpackningar upp till 16 l

Tvåstationsvariant med en skruvdrivning på 45 kW och en plasticeringskapacitet för HDPE på 150 kg/h. Stationernas växelvisa drift gör att kyltiden i den ena formen kan utnyttjas för nästa operation på den andra stationen. En konfiguration för repeterbar serietillverkning av dunkar och andra större förpackningar.

16 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	16 l
Tomgångscykel	700 × 2 cykler/h
Skruvdiameter	90 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	45 kW
Cylindervärmarnas effekt	12 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	150 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	11 kW
Låskraft	160 kN
Maximala formmått	530 × 550 mm
Fästplattornas mått	530 × 550 mm
Formens öppningsområde	320-620/290-680 mm
Maximal huvuddiameter	200 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,9 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	90 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvikt	11 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB90II - 20 I



Exempel på konfiguration ABLB90II - 20 I

Tvåstationsmaskin för dunkar upp till 20 l

Konfiguration avsedd för stora förpackningar av PE, HDPE, PP och PVC. Den omfattar två stationer, ett enkelt huvud och en skruvdiameter på 90 mm. Den kan kompletteras med automatisk skäggborttagning, PLC-styrd smörjning och lösningar för flerskiktsprodukter.

20 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	20 l
Katalogkapacitet	2160-2400 st./dygn
Skruvdiameter	90 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	45 kW
Cylindervärmarnas effekt	8 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	128 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	11 kW
Låskraft	108 kN
Formområde (katalogbeteckning)	240-660 mm
Formsystemets mått (katalogbeteckning)	530 × 550 mm
Maximal huvuddiameter	180 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,9 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	90 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,2 × 3 × 3,1 m
Maskinvikt	11 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD80 - 25 I



Exempel på konfiguration ABLD80

Ackumulatorhuvud för dunkar upp till 25 l

Enstationsmaskin för dunkar, tankar och tekniska förpackningar. Ackumulatorhuvudet samlar smält material innan slangen formas. Väggtjockleksregleringen stödjer materialfördelningen efter produktens geometri. Blåsning underifrån och automatisk smörjning ingår i den beskrivna konfigurationen.

25 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	25 l
Tomgångscykel	600 cykler/h
Skruvdiameter	80 mm
Skruvens L/D-förhållande	25:1
Skruvdriftens effekt	30 kW
Cylindervärmarnas effekt	16 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	100 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	22 kW
Låskraft	210 kN
Maximala formmått	550 × 650 mm
Formens öppningsområde	350-780 mm
Maximal huvuddiameter	280 mm
Huvudvärmarnas effekt	5,3 kW
Antal värmezoner i huvudet	4
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbehov	0,8 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	60 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD80 - 30 I



Exempel på konfiguration ABLD80

Blåsning med ackumulatorhuvud av förpackningar upp till 30 l

Enstationsmaskin för dunkar och tankar med ackumulatorhuvud. En 80 mm skruv matar systemet med en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 100 kg/h. Väggtjockleksregleringen hjälper till att anpassa materialfördelningen till produkten, och uttagningen kan stödjas av en manipulator.

30 I

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	30 I
Katalogkapacitet	80-120 st./h
Skruvdiameter	80 mm
Skruvens L/D-förhållande	25:1
Skruvdriftens effekt	30 kW
Cylindervärmarnas effekt	16 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	100 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	22 kW
Låskraft	210 kN
Maximala formmått	550 × 650 mm
Formens öppningsområde	350-780 mm
Maximal huvuddiameter	280 mm
Huvudvärmarnas effekt	5,3 kW
Antal värmezoner i huvudet	4
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbbehov	0,8 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	60 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD90



Exempel på konfiguration ABLD90

Tankar och tekniska produkter upp till 50 l

Maskin med ackumulatorhuvud för större tankar, dunkar, kapslingar och andra ihåliga produkter. En 90 mm skruv och ett låssystem på 260 kN ger en konfiguration för blåsning av stora detaljer. Väggtjockleksregleringen gör det möjligt att anpassa materialprofilen till produktens form.

50 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	50 l
Tomgångscykel	450 cykler/h
Skruvdiameter	90 mm
Skruvens L/D-förhållande	25:1
Skruvdriftens effekt	37 kW
Cylindervärmarnas effekt	18 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	130 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	30 kW
Låskraft	260 kN
Formområde (katalogbeteckning)	450-1000 mm
Formsystemets mått (katalogbeteckning)	700 × 950 mm
Maximal huvuddiameter	340 mm
Huvudvärmarnas effekt	7,6 kW
Antal värmezoner i huvudet	4
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbehov	1,0 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	90 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD120 - 160 I

Exempel på konfiguration ABLD120

Stora fat och tankar upp till 160 l

Konfiguration för större fat, behållare och industriprodukter. Ackumulatorhuvudet samverkar med en 120 mm skruv och ett låssystem med kraften 800 kN. Väggtjockleksreglering och blåsning underifrån stödjer processen för stora volymer. Cykelparametrarna anpassas till produktens vikt och konstruktion.

160 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	160 l
Katalogkapacitet	18-25 st./h
Skruvdiameter	120 mm
Skruvens L/D-förhållande	28:1
Skruvdriftens effekt	75 kW
Cylindervärmarnas effekt	30 kW
Antal värmezoner i cylindern	5
Plasticeringskapacitet för HDPE	240 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	45 kW
Låskraft	800 kN
Maximala formmått	1000 × 1500 mm
Formens öppningsområde	600-1500 mm
Maximal huvuddiameter	520 mm
Huvudvärmarnas effekt	12 kW
Antal värmezoner i huvudet	5
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbehov	1,6 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	180 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD120 - 230 I



Exempel på konfiguration ABLD120 - 230 I

Industrifat och tankar upp till 230 l

Stor maskin för fat, tankar och andra ihåliga industriprodukter. Systemet med en 120 mm skruv och ett ackumulatorhuvud når en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 320 kg/h. Låskraften är 900 kN och vägg tjockleksregleringen gör det möjligt att ställa in materialprofilen för den aktuella detaljen.

230 I

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	230 l
Tomgångscykel	300 cykler/h
Skruvdiameter	120 mm
Skruvens L/D-förhållande	33:1
Skruvdriftens effekt	132 kW
Cylindervärmarnas effekt	36 kW
Antal värmezoner i cylindern	6
Plasticeringskapacitet för HDPE	320 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	37 kW
Låskraft	900 kN
Maximala formmått	1400 × 1600 mm
Formens öppningsområde	700-1600 mm
Maximal huvuddiameter	580 mm
Huvudvärmarnas effekt	36 kW
Antal värmezoner i huvudet	6
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbbehov	1,6 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	180 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	7,5 × 3,5 × 5,5 m
Maskinvikt	36 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-2L-2



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 800-1000 flaskor per timme.

800-1000

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	155
Sträckslagn [mm]	370
Kavitetsavstånd [mm]	90-130
Antal kaviteter	2
Antal transporthållare [st.]	72
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	800-1000
Värmeeffekt [kW]	28 × 0,5
Antal lampnivåer	7
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,6
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	1,2
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	1580 × 610 × 1560
Blåsenhetens vikt [kg]	650
Ugnsmått [mm]	1700 × 565 × 1335
Ugnsvikt [kg]	350
Kapacitet i sammanfattningen [flaskor/h]	700-1000

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-2L-4



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 1600-2000 flaskor per timme.

1600-2000

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	190
Sträckslagn [mm]	370
Kavitetsavstånd [mm]	100-110
Antal kaviteter	4
Antal transporthållare [st.]	96
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	1600-2000
Värmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antal lampnivåer	8
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,8
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	2,4
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	1650 × 810 × 2100
Blåsenhetens vikt [kg]	800
Ugnsmått [mm]	2200 × 565 × 1345
Ugnsvikt [kg]	400
Kapacitet i sammanfattningen [flaskor/h]	1000-1800

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-5L



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 400-1100 flaskor per timme.

400-1100

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	215
Sträckslagn [mm]	400
Kavitetsavstånd [mm]	90-130
Antal kaviteter	1
Antal transporthållare [st.]	72
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	400-1100
Värmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antal lampnivåer	8
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,6
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	1,2
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	1900 × 650 × 1800
Blåsenhetens vikt [kg]	750
Ugnsmått [mm]	1700 × 670 × 1600
Ugnsvikt [kg]	350

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-6L-2



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 800-1200 flaskor per timme.

800-1200

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	215
Sträckslagn [mm]	400
Kavitetsavstånd [mm]	90-120
Antal kaviteter	1-2
Antal transporthållare [st.]	96
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	800-1200
Värmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antal lampnivåer	10
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,8
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	1,6
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	2000 × 780 × 1800
Blåsenhetens vikt [kg]	800
Ugnsmått [mm]	2170 × 670 × 1600
Ugnsvikt [kg]	400

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-10L



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 300-400 flaskor per timme.

300-400

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	280
Sträckslagn [mm]	450
Kavitetsavstånd [mm]	90-120
Antal kaviteter	1-2
Antal transporthållare [st.]	96
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	300-400
Värmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antal lampnivåer	10
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,6
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	1,6
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	1950 × 650 × 1750
Blåsenhetens vikt [kg]	700
Ugnsmått [mm]	2170 × 670 × 1600
Ugnsvikt [kg]	400

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-20L



Halvautomatisk PET-blåsmaskin

PET-halvautomat. Teoretisk kapacitet: 80-150 flaskor per timme.

80-150

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Låskraft	Behöver bekräftas
Låsslagn [mm]	360
Sträckslagn [mm]	500
Kavitetsavstånd [mm]	200-300
Antal kaviteter	1-2
Antal transporthållare [st.]	19
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	80-150
Värmeeffekt [kW]	38 × 0,8
Antal lampnivåer	12
Arbetsstryck	Behöver bekräftas
Lågtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	0,8
Blåstryck [bar]	20-30
Högtrycksluftförbrukning [m ³ /min]	1,6
Kyltryck [bar]	2-4
Kylvattentemperatur [°C]	10-12
Vattenbehov	Behöver bekräftas
Parameter för kylkapacitet	Behöver bekräftas
Blåsenhetens mått [mm]	2180 × 740 × 1900
Blåsenhetens vikt [kg]	1250
Ugnsmått [mm]	2650 × 720 × 1950
Ugnsvikt [kg]	600

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-5L-1

**Halvautomatisk PET-blåsmaskin**

Halvautomatisk PET-blåsmaskin som väljs efter planerad produktion.

400-600

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Katalogkapacitet [flaskor/h]	400-600
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-5L-2

**Halvautomatisk PET-blåsmaskin**

Halvautomatisk PET-blåsmaskin som väljs efter planerad produktion.

400-600

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Katalogkapacitet [flaskor/h]	400-600
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / HALVAUTOMATISKA

YDB-10L-1

**Halvautomatisk PET-blåsmaskin**

Halvautomatisk PET-blåsmaskin som väljs efter planerad produktion.

Fastställs senare

Kapacitet [flaskor/h]

Halvautomatisk blåsmaskin med ugn - exempel på seriekonfiguration

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Katalogkapacitet [flaskor/h]	Behöver bekräftas
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 2500 flaskor per timme.

2500

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	2
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	90
Sträckstångens slaglängd [mm]	300
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	76,2
Antal preformhållare [st.]	66
Maximal flaskvolym [ml]	600
Maximal flaskhöjd [mm]	260
Maximal flaskdiameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	2500
Värmekammarnas layout [st.]	2 × 2
Värmelampornas layout [st.]	2 × 8
Installerad effekt [kW]	36
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	30
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	3
Maskinmått [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvikt [kg]	2000

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-2A



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 2000 flaskor per timme.

2000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	2
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	110
Sträckstångens slaglängd [mm]	400
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	114,3
Antal preformhållare [st.]	52
Maximal flaskvolym [ml]	1500
Maximal flaskhöjd [mm]	330
Maximal flaskdiameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	2000
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 8
Installerad effekt [kW]	50
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	30
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	3
Maskinmått [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvikt [kg]	2500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-2 (Jars)



Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 2500 flaskor per timme.

2500

Kapacitet [flaskor/h]

Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	2
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	120
Sträckstångens slaglängd [mm]	300
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	76,2
Antal preformhållare [st.]	66
Maximal flaskvolym [ml]	600
Maximal flaskhöjd [mm]	200
Maximal flaskdiameter [mm]	85
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	2500
Värmekammarnas layout [st.]	2 × 2
Värmelampornas layout [st.]	2 × 8
Installerad effekt [kW]	36
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	30
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	3
Maskinmått [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvikt [kg]	2000

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-2A (Jars)



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 2000 flaskor per timme.

2000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	2
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	110
Sträckstångens slaglängd [mm]	400
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	114,3
Antal preformhållare [st.]	52
Maximal flaskvolym [ml]	1500
Maximal flaskhöjd [mm]	330
Maximal flaskdiameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	2000
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 8
Installerad effekt [kW]	50
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	30
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	3
Maskinmått [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvikt [kg]	2500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-4



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 4500 flaskor per timme.

4500

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	4
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	90
Sträckstångens slaglängd [mm]	260
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	76,2
Antal preformhållare [st.]	95
Maximal flaskvolym [ml]	600
Maximal flaskhöjd [mm]	260
Maximal flaskdiameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	4500
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 7
Installerad effekt [kW]	45
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	45
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	3900 × 1800 × 2200
Maskinvikt [kg]	3500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-4A



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 4000 flaskor per timme.

4000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	4
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	125
Sträckstångens slaglängd [mm]	330
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	114,3
Antal preformhållare [st.]	82
Maximal flaskvolym [ml]	1500
Maximal flaskhöjd [mm]	330
Maximal flaskdiameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	4000
Värmekammarnas layout [st.]	5 × 5
Värmelampornas layout [st.]	5 × 9
Installerad effekt [kW]	80
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	45
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	4800 × 2200 × 2200
Maskinvikt [kg]	4500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-6



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 7200 flaskor per timme.

7200

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	4
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	90
Sträckstångens slaglängd [mm]	260
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	76,2
Antal preformhållare [st.]	106
Maximal flaskvolym [ml]	600
Maximal flaskhöjd [mm]	260
Maximal flaskdiameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	7200
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 8
Installerad effekt [kW]	69,5
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	60
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	4200 × 2100 × 2200
Maskinvikt [kg]	6000

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-6A



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 6000 flaskor per timme.

6000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	4
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	125
Sträckstångens slaglängd [mm]	330
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	114,3
Antal preformhållare [st.]	92
Maximal flaskvolym [ml]	1500
Maximal flaskhöjd [mm]	330
Maximal flaskdiameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	6000
Värmekammarnas layout [st.]	5 × 8
Värmelampornas layout [st.]	5 × 9
Installerad effekt [kW]	100
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	60
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	5200 × 2100 × 2200
Maskinvikt [kg]	7000

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-A5L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 1500 flaskor per timme.

1500

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	2
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	260
Sträckstångens slaglängd [mm]	350
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	220
Antal preformhållare [st.]	80
Maximal flaskvolym [ml]	6000
Maximal flaskhöjd [mm]	350
Maximal flaskdiameter [mm]	180
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	1500
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 10
Installerad effekt [kW]	82
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	60
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvikt [kg]	4500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDB-A25L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Teoretisk kapacitet: 400 flaskor per timme.

400

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal kaviteter	1
Låskraft	Behöver bekräftas
Formens slaglängd [mm]	320
Sträckstångens slaglängd [mm]	460
Formbottens slaglängd [mm]	50
Flaskavstånd [mm]	300
Antal preformhållare [st.]	48
Maximal flaskvolym [ml]	25000
Maximal flaskhöjd [mm]	460
Maximal flaskdiameter [mm]	230
Teoretisk kapacitet [flaskor/h]	400
Värmekammarnas layout [st.]	4 × 4
Värmelampornas layout [st.]	4 × 120
Installerad effekt [kW]	80
Arbetstryck [MPa]	0,7-0,9
Blåstryck [MPa]	2,5-3,0
Högtrycksluftförbrukning	Behöver bekräftas
Tryckluftsenshetens effekt [kW]	44
Kylvattentryck [MPa]	0,4
Nominell kyleffekt [HP]	5
Maskinmått [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvikt [kg]	4500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-1L-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1800-2500 flaskor per timme.

1800-2500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1800-2500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-2L-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1600-2500 flaskor per timme.

1600-2500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1600-2500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1600-2500 flaskor per timme.

1600-2500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1600-2500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-1L-4



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
4500-6000 flaskor per timme.

4500-6000

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flaskor/h]	4500-6000
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-2L-4



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
3500-6000 flaskor per timme.

3500-6000

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flaskor/h]	3500-6000
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-4



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
3000-5000 flaskor per timme.

3000-5000

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flaskor/h]	3000-5000
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-1L-6



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
8000-9000 flaskor per timme.

8000-9000

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flaskor/h]	8000-9000
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-2L-6



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
10000-12000 flaskor per timme.

10000-12000

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flaskor/h]	10000-12000
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-5L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Kapaciteten för vald konfiguration behöver bekräftas.

Fastställs senare

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	190,5
Katalogkapacitet [flaskor/h]	Behöver bekräftas
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-10L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet: 400-500 flaskor per timme.

400-500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	190,5
Katalogkapacitet [flaskor/h]	400-500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-20L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet: 400-500 flaskor per timme.

400-500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	Behöver bekräftas
Katalogkapacitet [flaskor/h]	400-500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-5L-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1500-1800 flaskor per timme.

1500-1800

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	220
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1500-1800
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-10L-2



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1000-1200 flaskor per timme.

1000-1200

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	Behöver bekräftas
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1000-1200
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA AUTOMATER

YDBA-2L



Automatisk PET-blåsmaskin - exempel på seriekonfiguration

Automatisk PET-blåsmaskin

Automatisk PET-blåsmaskin. Katalogkapacitet:
1500-2500 flaskor per timme.

1500-2500

Kapacitet [flaskor/h]

Tillgängliga katalogdata

Parameter	Värde
Axelavstånd [mm]	under 152,4
Katalogkapacitet [flaskor/h]	1500-2500
Detaljerad konfiguration	Behöver bekräftas

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

Detaljerad specifikation för övriga komponenter fastställs vid val av konfiguration.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FG4



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 4 kaviteter, 6500-8000 flaskor per timme.

6500-8000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	4
Katalogkapacitet [flaskor/h]	6500-8000
Maximal flaskvolym [ml]	2000
Maximal flaskhöjd [mm]	328
Maximal diameter för rund flaska [mm]	105
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	115
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	150
Installerad effekt [kW]	51
Ugnens drifteffekt [kW]	25
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	3,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvikt [kg]	3200

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FGX4



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 4 kaviteter, 8000-9000 flaskor per timme.

8000-9000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	4
Katalogkapacitet [flaskor/h]	8000-9000
Maximal flaskvolym [ml]	2000
Maximal flaskhöjd [mm]	328
Maximal diameter för rund flaska [mm]	105
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	115
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	150
Installerad effekt [kW]	51
Ugnens drifteffekt [kW]	32
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	4,0 × 1,3 × 2,2
Maskinvikt [kg]	3500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FG6



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 6 kaviteter, 9000-10000 flaskor per timme.

9000-10000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	6
Katalogkapacitet [flaskor/h]	9000-10000
Maximal flaskvolym [ml]	2000
Maximal flaskhöjd [mm]	328
Maximal diameter för rund flaska [mm]	105
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	115
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	150
Installerad effekt [kW]	51
Ugnens drifteffekt [kW]	30
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	4,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvikt [kg]	3800

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FGX6



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 6 kaviteter, 12000-13000 flaskor per timme.

12000-13000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	6
Katalogkapacitet [flaskor/h]	12000-13000
Maximal flaskvolym [ml]	2000
Maximal flaskhöjd [mm]	328
Maximal diameter för rund flaska [mm]	105
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	115
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	150
Installerad effekt [kW]	97
Ugnens drifteffekt [kW]	42
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	5,5 × 1,3 × 2,5
Maskinvikt [kg]	6500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FG8



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 8 kaviteter, 12000-13000 flaskor per timme.

12000-13000

Kapacitet [flaskor/h]

Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	8
Katalogkapacitet [flaskor/h]	12000-13000
Maximal flaskvolym [ml]	750
Maximal flaskhöjd [mm]	290
Maximal diameter för rund flaska [mm]	75
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	75
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	140
Installerad effekt [kW]	97
Ugnens drifteffekt [kW]	45
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	4,8 × 1,0 × 2,3
Maskinvikt [kg]	4500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

PET-BLÅSMASKINER / LINJÄRA HIGH SPEED

FGX8



Linjär blåsmaskin med hög kapacitet - exempel på seriekonfiguration

Linjär PET-blåsmaskin High Speed

Linjär PET-blåsmaskin. 8 kaviteter, 15000-16000 flaskor per timme.

15000-16000

Kapacitet [flaskor/h]

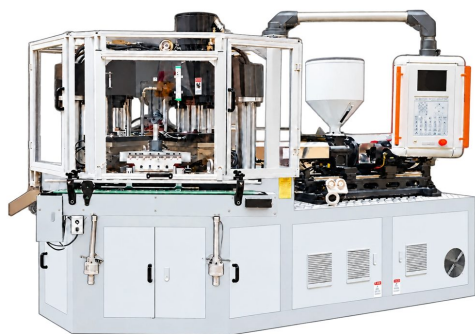
Tekniska data

Parameter	Värde
Konstruktion	Linjär
Antal kaviteter	8
Katalogkapacitet [flaskor/h]	15000-16000
Maximal flaskvolym [ml]	750
Maximal flaskhöjd [mm]	300
Maximal diameter för rund flaska [mm]	75
Maximal diagonal för kvadratisk flaska [mm]	75
Halsens innerdiameter [mm]	20-25
Maximal preformlängd [mm]	150
Installerad effekt [kW]	97
Ugnens drifteffekt [kW]	48
Strömförsörjning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Behöver bekräftas
Kompressortryck [bar]	30
Kylvattentryck för formen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för formen	6-13 °C
Kylvattentryck för ugnen	4-6 bar
Kylvattentemperatur för ugnen	6-13 °C
Maskinmått [m]	5,5 × 1,3 × 2,5
Maskinvikt [kg]	6500

Katalogparametrarna behöver bekräftas för aktuell produkt, form, material och konfiguration. Den faktiska kapaciteten beror på processförhållandena.

FORMSPRUTNINGSBLÅSMASKINER / HYDRAULISKA

IBM35



Formsprutningsblåsmaskin IBM35 - maskinvy

Kompakt modell för små förpackningar

Kompakt maskin för formsprutningsblåsning av förpackningar på 2-1000 ml. Insprutningsenheten med en 40 mm skruv och en skottvikt på 176 g samverkar med en form med låskraften 350 kN. Maskinen gör det möjligt att anpassa kavitetlayouten till förpackningens geometri och planerad kapacitet.

2-1000 ml

Produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	40 mm
Skottvikt	176 g
Cylinderns värmeeffekt	7,2 kW
Antal värmeregleringszoner	3
Formsprutningsformens låskraft	350 kN
Blåsformens låskraft	40 kN
Formplattornas öppningsslag	220 mm
Maximala mått för formplattan (längd × bredd)	420 × 340 mm
Minimal formhöjd	180 mm
Motoreffekt	15 kW
Formens värmeeffekt	2,8 kW
Hydraultryck	14 MPa
Tryckluftstryck	≥ 1,0 MPa
Erforderligt tryckluftsflöde	≥ 0,8 m ³ /min
Kylvattenflöde	3 m ³ /h
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3100 × 1200 × 2200 mm
Maskinvikt	4 t
Produktvolym	2-1000 ml
Maximal produkthöjd	≤ 220 mm
Maximal produktdiameter	≤ 80 mm
Total effekt	25 kW

Val av form, antal kaviteter och kapacitet kräver analys av den aktuella förpackningen och plastmaterialet.

FORMSPRUTNINGSBLÅSMASKINER / HYDRAULISKA

IBM45



Formsprutningsblåsmaskin IBM45 - maskinvy

Högre skottvikt, flexibelt formval

Maskin för formsprutningsblåsning av förpackningar på 2-1200 ml, med formsprutningsformens låskraft 450 kN. En 45 mm skruv och skottvikten 260 g ger större valmöjligheter för formar än seriens minsta modell. Konfigurationen väljs efter produktmått, plastmaterial och antal kaviteter.

2-1200 ml

Produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	45 mm
Skottvikt	260 g
Cylinderns värmeeffekt	10 kW
Antal värmeregleringszoner	3
Formsprutningsformens låskraft	450 kN
Blåsformens låskraft	78 kN
Formplattornas öppningsslag	220 mm
Maximala mått för formplattan (längd × bredd)	560 × 390 mm
Minimal formhöjd	240 mm
Motoreffekt	25 kW
Formens värmeeffekt	4 kW
Hydraultryck	14 MPa
Tryckluftstryck	≥ 1,0 MPa
Erforderligt tryckluftsflöde	≥ 0,8 m ³ /min
Kylvattenflöde	3 m ³ /h
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3500 × 1400 × 2300 mm
Maskinvikt	6,0 t
Produktvolym	2-1200 ml
Maximal produkthöjd	≤ 240 mm
Maximal produktdiameter	≤ 90 mm
Total effekt	39 kW

Val av form, antal kaviteter och kapacitet kräver analys av den aktuella förpackningen och plastmaterialet.

FORMSPRUTNINGSBLÅSMASKINER / HYBRID

IBM55 Hybrid



Formsprutningsblåsmaskin IBM55 Hybrid - maskinvy

Hybriddrift och exakt processreglering

Hybridmaskin för formsprutningsblåsning av förpackningar på 3-1000 ml. Servodrifter samt positions- och tryckreglering bidrar till en repeterbar process.

3-1000 ml

Produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	50 mm
Maximal teoretisk skottvikt	350 g
Cylinderns värmeeffekt	10 kW
Antal värmeregleringszoner	3
Formsprutningsformens låskraft	550 kN
Formsprutningsformens öppningsslag	120 mm
Blåsformens låskraft	89 kN
Blåsformens öppningsslag	120 mm
Torrtryckstid	3,5 s
Maximala mått för formplattan (längd × bredd)	600 × 390 mm
Minimal formhöjd	240 mm
Motoreffekt	17 kW
Formens värmeeffekt	4 kW
Hydraultryck	14 MPa
Tryckluftstryck	Behöver bekräftas
Erforderligt tryckluftsflöde	≥ 0,8 m ³ /min
Kylvattenflöde	3 m ³ /h
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3800 × 1400 × 2200 mm
Maskinvikt	< 6 t
Produktvolym	3-1000 ml
Maximal produkthöjd	≤ 200 mm
Maximal produktdiameter	≤ 100 mm
Transportörmotorns effekt	0,1 kW
Total effekt	34 kW

Val av form, antal kaviteter och kapacitet kräver analys av den aktuella förpackningen och plastmaterialet.

Torrtryckstiden är inte produktionens cykeltid. Skottvikten är ett teoretiskt värde.

FORMSPRUTNINGSBLÅSMASKINER / HYDRAULISKA

IBM65



Formsprutningsblåsmaskin IBM65 - maskinvy

Större formutrymme

Maskin för formsprutningsblåsning med formsprutningsformens låskraft 650 kN och formplatta upp till 740 × 390 mm. Systemet med en 50 mm skruv når en katalogangiven skottvikt på 375 g. Modellen är avsedd för förpackningar på 2-1200 ml, med formval efter mått och erforderlig kapacitet.

2-1200 ml

Produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Skruvdiameter	50 mm
Skottvikt	375 g
Cylinderns värmeeffekt	10 kW
Antal värmeregleringszoner	3
Formsprutningsformens låskraft	650 kN
Blåsformens låskraft	89 kN
Formplattornas öppningsslag	240 mm
Maximala mått för formplattan (längd × bredd)	740 × 390 mm
Minimal formhöjd	280 mm
Motoreffekt	37 kW
Formens värmeeffekt	5 kW
Hydraultryck	14 MPa
Tryckluftstryck	≥ 1,0 MPa
Erforderligt tryckluftsflöde	≥ 0,8 m ³ /min
Kylvattenflöde	4 m ³ /h
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4000 × 1500 × 2350 mm
Maskinvikt	7,5 t
Produktvolym	2-1200 ml
Maximal produkthöjd	≤ 240 mm
Maximal produktdiameter	≤ 100 mm
Total effekt	52 kW

Val av form, antal kaviteter och kapacitet kräver analys av den aktuella förpackningen och plastmaterialet.

FORMSPRUTNINGSBLÅSMASKINER / HYDRAULISKA

IBM75



Formsprutningsblåsmaskin IBM75 - maskinvy

Seriens högsta låskraft

Den största modellen i serien: 750 kN låskraft för formsprutningsformen och 150 kN för blåsformen. En formplatta upp till 840 × 460 mm ger mer utrymme för verktygsutrustning. Maskinen hanterar förpackningar på 2-1200 ml och har fem värmeregleringszoner i cylindern.

2-1200 ml

Produktvolym

Tekniska data

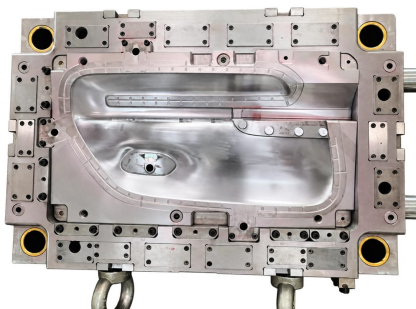
Parameter	Värde
Skruvdiameter	50 mm
Skottvikt	375 g
Cylinderns värmeeffekt	12 kW
Antal värmeregleringszoner	5
Formsprutningsformens låskraft	750 kN
Blåsformens låskraft	150 kN
Formplattornas öppningsslag	240 mm
Maximala mått för formplattan (längd × bredd)	840 × 460 mm
Minimal formhöjd	280 mm
Motoreffekt	40 kW
Formens värmeeffekt	6 kW
Hydraultryck	14 MPa
Tryckluftstryck	≥ 1,0 MPa
Erforderligt tryckluftsflöde	≥ 0,8 m ³ /min
Kylvattenflöde	5 m ³ /h
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4000 × 1700 × 2000 mm
Maskinvikt	12 t
Produktvolym	2-1200 ml
Maximal produkthöjd	≤ 240 mm
Maximal produktdiameter	≤ 100 mm
Total effekt	58 kW

Val av form, antal kaviteter och kapacitet kräver analys av den aktuella förpackningen och plastmaterialet.

FORMSPRUTNINGSFORMAR / INDIVIDUELLT PROJEKT

Formar för fordonsindustrin

Formsprutningsverktyg för plastkomponenter till fordonsindustrin. Formkonstruktionen anpassas efter detaljgeometri, ytkrav och planerad produktionsvolym. Projektet kan omfatta inredningsdetaljer, utvändiga komponenter samt delar för belysning och elinstallationer.



Exempel på form för en bildörrspanel.

TILLÄMPNINGAR

Inredningskomponenter • Utvändiga plastkomponenter • Belysningskomponenter • Komponenter för elinstallationer

Underlag för offert

Detaljdokumentation	3D-modell, ritning eller prov samt funktionskrav
Plastmaterial	Materialkvalitet och produktens användningsförhållanden
Produktkrav	Toleranser, ytutseende och monteringskrav
Kapacitet	Planerad produktionsvolym och antal kaviteter anpassas till projektet
Formkonstruktion	Stål, ingjutssystem, kylning och metod för urformning
Formsprutningsmaskin	Plattmått, pelaravstånd, infästning och tillgängliga anslutningar
Teknisk slutkontroll	Omfattning av provning och mätning samt detaljens acceptanskriterier

Skicka en 3D-modell, ritning eller detaljbeskrivning. Vi fastställer formkonstruktion, provningsomfattning och godkännandekriterier.

FORMSPRUTNINGSFORMAR / INDIVIDUELLT PROJEKT

Formar för hushållsapparater

Formar för tillverkning av komponenter till hushållsapparater. Utgångspunkten är detaljdokumentationen, valt plastmaterial och monteringen i den färdiga apparaten. Konstruktion, antal kaviteter och ytfinish väljs individuellt för varje projekt.



Exempel på plastkapsling till en hushållsapparat.

TILLÄMPNINGAR

Komponenter till hushållsapparater • Funktionsdelar enligt kundens dokumentation

Underlag för offert

Detaljdokumentation	3D-modell, ritning eller prov samt funktionskrav
Plastmaterial	Materialkvalitet och produktens användningsförhållanden
Ytfinish	Önskad struktur, glans och utseende på synliga ytor
Kapacitet	Planerad produktionsvolym och antal kaviteter anpassas till projektet
Formkonstruktion	Stål, ingjutssystem, kylning och metod för urformning
Formsprutningsmaskin	Plattmått, pelaravstånd, infästning och tillgängliga anslutningar
Teknisk slutkontroll	Omfattning av provning och mätning samt detaljens acceptanskriterier

Skicka en 3D-modell, ritning eller detaljbeskrivning. Vi fastställer formkonstruktion, provningsomfattning och godkännandekriterier.

FORMSPRUTNINGSFORMAR / INDIVIDUELLT PROJEKT

Formar för medicintekniska produkter

Verktögsutrustning för plastkomponenter avsedda för medicinska tillämpningar. Varje projekt kräver att produktens funktion, material och kvalitetskriterier fastställs. Provnings- och dokumentationsomfattningen avtalas vid förfrågan, före val av formkonstruktion.

TILLÄMPNINGAR

Plastkomponenter för medicinska tillämpningar • Individuella detaljer enligt projektkraven

Underlag för offert

Detaljdokumentation	3D-modell, ritning eller prov samt funktionskrav
Plastmaterial	Materialkvalitet och produktens användningsförhållanden
Tillämpningskrav	Användningsförhållanden, renhet och eventuell steriliseringsmetod att beakta i projektet
Kvalitetsdokumentation	Erforderliga prov, mätningar och dokument för godkännande
Kapacitet	Planerad produktionsvolym och antal kaviteter anpassas till projektet
Formkonstruktion	Stål, ingjutssystem, kylning och metod för urformning
Formsprutningsmaskin	Plattmått, pelaravstånd, infästning och tillgängliga anslutningar
Teknisk slutkontroll	Omfattning av provning och mätning samt detaljens acceptanskriterier

Skicka en 3D-modell, ritning eller detaljbeskrivning. Vi fastställer formkonstruktion, provningsomfattning och godkännandekriterier.

PROTOTYPER / TESTER / SMÅ SERIER

Snabb prototyp tillverkning

Från första delen till produktionsförberedelser. Vi väljer tillverkningsteknik efter material, geometri, erforderlig noggrannhet och testernas syfte.



Prototyp tillverkning och bearbetning av precisionsdetaljer

Tjänsteutbud

CNC-bearbetning • 3D-utskrift • Prototyper och plåtdelar • Prototypformsprutning och snabbverktyg • Vakuumgjutning • Precisionsbearbetning med diamantverktyg • Småserietillverkning

Tillverkning och transport

DOKUMENTATION	3D-modell eller ritning, material, antal delar samt yt- och måttkrav.
Tillverkning	Tiden beror på processen och räknas från godkända förutsättningar. Tider för de enskilda tjänsterna anges på följande sidor.
Förlaga till tillverkaren	Om det behövs: ungefär 2-3 dagar för en liten försändelse.
Leverans av prototyper	Ungefär 2-3 dagar för enstaka delar och små försändelser.
I båda riktningarna	Totalt ungefär 4-6 dagars transport utöver tillverkningstiden när projektet kräver att en fysisk förlaga skickas och prover returneras.
Offert	Inkluderar transportkostnader. Fraktsätt, tillgänglighet och slutlig tidsplan bekräftas för projektet.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

CNC-bearbetning

Prototyper och funktionsdelar bearbetade i plast och metall. Fräsning, svarvning och femaxlig bearbetning väljs efter geometri, måttkrav och planerat antal detaljer.

Tillverkningsmöjligheter

- Fräsning, svarvning, 5-axlig fräsning
- Glasblästring, anodisering, pulverlackering
- Galvaniska beläggningar, borstning, polering, elektroplatering

Underlag för val

ABS, PMMA, PC, PA, POM, PP, PEEK; kolfiberkompositier · Aluminium 6061/7075, rostfritt stål 304/316, kolstål · Mässing, koppar, titan Grade 2/5

Processparametrar

Värdeordning	Fräsning / svarvning / 5 axlar
Standardtolerans	$\pm 0,125$ / $\pm 0,125$ / $\pm 0,075$ mm
Möjlig tolerans efter projektbedömning	$\pm 0,05$ / $\pm 0,05$ / $\pm 0,025$ mm
Maximal detaljstorlek	1500×800×600 / Ø500×1000 / 800×500×500 mm
Minsta detaljstruktur	0,5 / 0,5 / 0,3 mm
Standardytjämnhet Ra	1,6 / 0,8 / 0,8 μm
Minsta rundningsradie	R0,1 / R0,05 / R0,05 mm
Parti	Från 1 styck

Tillverkningstid och leverans

De snabbaste projekten från 3 arbetsdagar; 5-axlig fräsning från 5 dagar. Tidsplanen beror på projektet. Transport fastställs separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

3D-utskrift

Visuella modeller, funktionella prototyper och metalledar utan att tillverka en form. Utskriftstekniken väljs efter komponentens storlek, material, detaljrikedom och driftsförhållanden.

Tillverkningsmöjligheter

- SLA, FDM, SLS och DMLS för metall
- Slipning, polering, blästring, ångutjämning
- Lackering, infärgning, metallisering, CNC-bearbetning efter utskrift

Underlag för val

SLA: fotopolymerhartser · FDM: ABS, PLA, PC, PEEK, TPU · SLS: PA11/PA12, glasfiberfylld polyamid, TPU · DMLS: stål 316L, AlSi10Mg, Ti6Al4V

Processparametrar

Värdeordning	SLA / FDM / SLS / DMLS
Tolerans	±0,1 / ±0,3 / ±0,2 / ±0,1 mm
Minsta skiktjocklek	0,025 / 0,1 / 0,1 / 0,02 mm
Minsta detaljstruktur	0,2 / 0,8 / 0,5 / 0,4 mm
Arbetsområde	600×600×400 / 900×600×900 / 380×380×580 / 250×250×325 mm
Ytjämnhet Ra	1,6 / 6-15 / 6-12 / 6-10 µm
Stödstrukturer	Ja / ja / nej / ja

Tillverkningstid och leverans

Ungefärliga tider: SLA/FDM 1-3 dagar, SLS 2-4 dagar, DMLS 3-5 dagar. Snabbaste SLA/FDM från 1 arbetsdag. Transport tillkommer.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

Prototyper och plåtdelar

Kapslingar, skydd, fästen och plåtenheter, från enstaka prototyper till produktionsserier. Omfattningen kan inkludera montering av fästelement, svetsning och ytbehandling.

Tillverkningsmöjligheter

- Laser- och plasmaskärning; vattenskärning på förfrågan
- CNC-bockning, stansning, pressning
- TIG-/MIG-svetsning, lasersvetsning och punktsvetsning
- Gradning, glasblästring, anodisering, passivering
- Pulver-/våtlackering, galvanisering, screentryck

Underlag för val

Aluminium 5052/6061, rostfritt stål 304/316 · Kolstål och förzinkat stål, koppar C101/C110, mässing, titan Grade 2

Processparametrar

Typisk tjocklek	0,5-6 mm
Laserskärning - maximal tjocklek	Kolstål 10 mm; rostfritt stål/aluminium 6 mm
Maximal plåtstorlek	1500×3000 mm
Laserskärningstolerans	±0,05 mm
Bockningstolerans	±0,1 mm / ±0,1°
Stanspositionering	±0,1 mm
Minsta bockningsradie	1× plåttjockleken
Minsta håll	Lika med plåttjockleken; minst 0,5 mm
Maximal detaljvikt	50 kg

Tillverkningstid och leverans

Prototyper: normalt 3-5 arbetsdagar. Produktionspartier: 1-3 veckor. Ytbehandlingens omfattning påverkar tiden; transport separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

Prototypformsprutning och snabbverktyg

Provdetaljer formsprutade i det avsedda materialet samt små serier före massproduktionsstart. Vi väljer aluminium- eller stålform, och proverna gör det möjligt att bedöma detaljens geometri och funktion.

Tillverkningsmöjligheter

- En- och flerkavitetsformar
- Formsprutning, övergjutning med mjukt material, ingjutning av insatser
- Genomförbarhetsanalys, T1-prover, serietillverkning
- Polering, ytstrukturer, lackering, screentryck, tampotryck, lasergraving

Underlag för val

ABS, PC, PC/ABS, PP, PA6/PA66/PA12, HDPE, POM, PBT · PVC, PEI, PS, PMMA, TPU, TPE, PEEK, LSR; utvalda hårdplaster

Processparametrar

Aluminiumform - angiven livslängd	Upp till 10 000 insprutningar
Stålform - angiven livslängd	Upp till 100 000 insprutningar
Tolerans för form / formsprutad detalj	±0,005 / ±0,05 mm
Låskraftsklass	50-1000 t
Maximal detaljstorlek	800×600×400 mm
Formmaterial	Aluminium 7075; P20, 718H, 738H, S136, NAK80
Parti	Från 1 styck
Formens ytfinish	SPI A1, B1, C1, D1

Tillverkningstid och leverans

Normalt 2-4 veckor från godkänd konstruktion. Snabbare alternativ från 10 arbetsdagar efter bekräftad genomförbarhet. Transporttiden fastställs separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

Vakuumgjutning

Små serier av gjutna delar i flexibla silikonformar tillverkade från en mastermodell. Polyurethanhartser kan efterlikna vissa egenskaper hos produktionsplaster, men har inte samma materialsammansättning.

Tillverkningsmöjligheter

- SLA/CNC-mastermodell, RTV-form, vakuumgjutning
- Styva, flexibla och transparenta komponenter
- Ingjutning av insatser och övergjutning, infärgning, ytstrukturer
- Lackering, tryck, gravering, soft-touch-beläggningar och EMI/RFI-skärmning

Underlag för val

Polyuretaner med egenskaper som liknar ABS, PMMA, PC eller PP · Polyuretanelastomerer; silikon

Processparametrar

Typisk seriestorlek	1-200 stycken
Kapacitet per form	Upp till cirka 25 gjutningar; beroende på geometri
Standardmåttolerans	±0,25 mm för de första 25 mm; ytterligare ±0,1 mm för varje följande 25 mm
Maximal detaljstorlek	914×914×1829 mm
Vägg	Minst 0,75 mm; rekommenderat 1,5-4 mm
Minsta detaljstruktur	0,635 mm
Yta från SLA-modell	Ra 1,6 µm eller bättre
Hartsernas hårdhetsintervall	Styva: Shore D 76-86; flexibla: Shore A 20-95

Tillverkningstid och leverans

Första detaljen möjlig från 3 dagar; ett normalt parti cirka 15 arbetsdagar. Tiden fastställs efter bedömning av modellen och antalet formar. Transport separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

Precisionsbearbetning med diamantverktyg

Optiska komponenter, speglar och linser bearbetade med diamantverktyg. Processvalet tar hänsyn till ytgeometri, material och erforderlig optisk kvalitet.

Tillverkningsmöjligheter

- Koaxial och off-axis-svarvning
- Planbearbetning med fly-cutting samt friformsytor med SSS/FTS
- Speglar, IR-linser, mikrolinser, diffraktiva strukturer, optiska insatser
- Guld-, silver-, aluminium-, AR- och DLC-beläggningar; förnickling och anodisering

Underlag för val

Aluminium 6061-T6, OFHC-koppar, NiP, mässing · Rostfritt stål och titan: efter genomförbarhetsbedömning · PMMA, PC, PS, COP, COC, PEI · Ge, Si, ZnSe, ZnS, CaF₂, InSb; kalkogenidglas

Processparametrar

Komponentdiameter	1-300 mm
Måttolerans - avtalas	Ned till $\pm 1 \mu\text{m}$
Formnoggrannhet - utvalda konfigurationer	Ned till $\lambda/20$ RMS vid $\lambda = 632,8 \text{ nm}$; övrigt enligt projektet
RMS-ytjämnhet - beroende på optik	<5 nm för utvalda speglar och linser; <10 nm friform/DOE; <20 nm mikrolinser
Ytkvalitet scratch-dig	40-20 eller 60-40, beroende på komponent

Tillverkningstid och leverans

Normalt 7-14 arbetsdagar; enkla komponenter från 5 arbetsdagar efter bekräftelse. Beläggningar och partistorlek påverkar tiden. Transport separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.

SNABB PROTOTYPTILLVERKNING / TJÄNSTENS OMFATTNING

Småserietillverkning

Pilotserier, övergångsproduktion och produkter med begränsad efterfrågan. Vi hjälper till att gå från godkänd prototyp till repeterbara leveranser och väljer process efter material, antal delar och planerade konstruktionsändringar.

Tillverkningsmöjligheter

- CNC-bearbetning av plast och metall
- Formsprutning med snabbverktyg
- Tillverkning av plåtdelar och plåtenheter
- Gjutning av polyuretan i silikonformar
- Provserier för funktionsbedömning och produktion under framtagningen av serieverktyg

Underlag för val

Aluminium 6061/7075, stål 304/316 och kolstål, titan, mässing, koppar, magnesium · ABS, PC, PMMA, PA, POM, PP, PEEK, PEI, PTFE; PU-hartser

Processparametrar

Partistorlek - CNC	1-10 000 stycken
Partistorlek - plåt	1-10 000 stycken
Partistorlek - formsprutning i små serier	50-10 000 stycken
Partistorlek - gjutningar	10-200 stycken
Parametrar och ytfinish	Väljs efter teknik och detaljdokumentation

Tillverkningstid och leverans

Tiden beror på process, verktyg och partistorlek. Formsprutning med tillverkning av snabbverktyg tar normalt 2-4 veckor; övriga processer enligt respektive tjänsteblad. Transport separat.

Transport tillkommer utöver tillverkningstiden. För små försändelser räknar vi med ungefär 2-3 dagar i varje riktning; för två försändelser totalt 4-6 dagar. CAD-dokumentation kan skickas elektroniskt. Transportkostnad och slutlig leveranstid ingår i den individuella offerten.