

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB65II



Exempel på konfiguration ABLB65II

Två stationer för förpackningar upp till 4 l

Maskin för serietillverkning av tekniska flaskor och förpackningar för hushållskemikalier. Tvåstationssystemet växlar mellan formning och kylning av produkten. En 65 mm skruv och en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 80 kg/h ger en konfiguration för små och medelstora volymer.

4 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	4 l
Tomgångscykel	800 × 2 cykler/h
Skruvdiameter	65 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	18,5 kW
Cylindervärmarnas effekt	5,7 kW
Antal värmezoner i cylindern	3
Plasticeringskapacitet för HDPE	80 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	5,5 kW
Låskraft	45 kN
Maximala formmått	380 × 350 mm
Fästplattornas mått	290 × 320 mm
Formens öppningsområde	150-510 mm
Maximal huvuddiameter	170 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,7 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	65 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvikt	6,5 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.