

## EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

## ABLB75I



Exempel på konfiguration ABLB75I

## En station och volymer upp till 8 l

Konfiguration för större flaskor, dunkar och ihåliga tekniska produkter. Ett enkelt huvud och en station hanterar förpackningar av PE, PP och andra material som är godkända för den aktuella konfigurationen. Lösningar för automatisk skäggborttagning och produkter med nivåvisningsremsa finns tillgängliga.

**8 l**

max. produktvolym

## Tekniska data

| Parameter                              | Värde                   |
|----------------------------------------|-------------------------|
| Antal stationer                        | 1                       |
| Maximal produktvolym                   | 8 l                     |
| Katalogkapacitet                       | 120 st./h               |
| Skruvdiameter                          | 75 mm                   |
| Skruvens L/D-förhållande               | 24:1                    |
| Skruvdriftens effekt                   | 22 kW                   |
| Cylindervärmarnas effekt               | 6 kW                    |
| Antal värmezoner i cylindern           | 4                       |
| Plasticeringskapacitet för HDPE        | 100 kg/h                |
| Hydraulpumpens driveffekt              | 11 kW                   |
| Låskraft                               | 78 kN                   |
| Formområde (katalogbeteckning)         | 188-600 mm              |
| Formsystemets mått (katalogbeteckning) | 400 × 450 mm            |
| Maximal huvuddiameter                  | 180 mm                  |
| Blåstryck                              | 0,6 MPa                 |
| Tryckluftsbehov                        | 0,7 m <sup>3</sup> /min |
| Kylvattentryck                         | 0,3 MPa                 |
| Kylvattenflöde                         | 60 l/min                |
| Maskinmått (längd × bredd × höjd)      | 3,6 × 1,8 × 2,8 m       |
| Maskinvikt                             | 6,3 t                   |

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.