

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / TVÅ STATIONER

ABLB90II - 16 I



Exempel på konfiguration ur serien ABLB90

Två stationer för förpackningar upp till 16 l

Tvåstationsvariant med en skruvdrivning på 45 kW och en plasticeringskapacitet för HDPE på 150 kg/h. Stationernas växelvisa drift gör att kyltiden i den ena formen kan utnyttjas för nästa operation på den andra stationen. En konfiguration för repeterbar serietillverkning av dunkar och andra större förpackningar.

16 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	2
Maximal produktvolym	16 l
Tomgångscykel	700 × 2 cykler/h
Skruvdiameter	90 mm
Skruvens L/D-förhållande	24:1
Skruvdriftens effekt	45 kW
Cylindervärmarnas effekt	12 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	150 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	11 kW
Låskraft	160 kN
Maximala formmått	530 × 550 mm
Fästplattornas mått	530 × 550 mm
Formens öppningsområde	320-620/290-680 mm
Maximal huvuddiameter	200 mm
Blåstryck	0,6 MPa
Tryckluftsbehov	0,9 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	90 l/min
Maskinmått (längd × bredd × höjd)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvikt	11 t

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.