

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD120 - 160 I

Exempel på konfiguration ABLD120

Stora fat och tankar upp till 160 l

Konfiguration för större fat, behållare och industriprodukter. Ackumulatorhuvudet samverkar med en 120 mm skruv och ett låssystem med kraften 800 kN. Väggtjockleksreglering och blåsning underifrån stödjer processen för stora volymer. Cykelparametrarna anpassas till produktens vikt och konstruktion.

160 l

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	160 l
Katalogkapacitet	18-25 st./h
Skruvdiameter	120 mm
Skruvens L/D-förhållande	28:1
Skruvdriftens effekt	75 kW
Cylindervärmarnas effekt	30 kW
Antal värmezoner i cylindern	5
Plasticeringskapacitet för HDPE	240 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	45 kW
Låskraft	800 kN
Maximala formmått	1000 × 1500 mm
Formens öppningsområde	600-1500 mm
Maximal huvuddiameter	520 mm
Huvudvärmarnas effekt	12 kW
Antal värmezoner i huvudet	5
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbehov	1,6 m ³ /min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	180 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.