

## EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

## ABLD120 - 230 I



Exempel på konfiguration ABLD120 - 230 I

## Industrifat och tankar upp till 230 l

Stor maskin för fat, tankar och andra ihåliga industriprodukter. Systemet med en 120 mm skruv och ett ackumulatorhuvud når en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 320 kg/h. Låskraften är 900 kN och väggtjockleksregleringen gör det möjligt att ställa in materialprofilen för den aktuella detaljen.

**230 l**

max. produktvolym

## Tekniska data

| Parameter                         | Värde                   |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Antal stationer                   | 1                       |
| Maximal produktvolym              | 230 l                   |
| Tomgångscykel                     | 300 cykler/h            |
| Skruvdiameter                     | 120 mm                  |
| Skruvens L/D-förhållande          | 33:1                    |
| Skruvdriftens effekt              | 132 kW                  |
| Cylindervärmarnas effekt          | 36 kW                   |
| Antal värmezoner i cylindern      | 6                       |
| Plasticeringskapacitet för HDPE   | 320 kg/h                |
| Hydraulpumpens driveffekt         | 37 kW                   |
| Låskraft                          | 900 kN                  |
| Maximala formmått                 | 1400 × 1600 mm          |
| Formens öppningsområde            | 700-1600 mm             |
| Maximal huvuddiameter             | 580 mm                  |
| Huvudvärmarnas effekt             | 36 kW                   |
| Antal värmezoner i huvudet        | 6                       |
| Blåstryck                         | 0,8 MPa                 |
| Tryckluftsbehov                   | 1,6 m <sup>3</sup> /min |
| Kylvattentryck                    | 0,3 MPa                 |
| Kylvattenflöde                    | 180 l/min               |
| Maskinmått (längd × bredd × höjd) | 7,5 × 3,5 × 5,5 m       |
| Maskinvikt                        | 36 t                    |

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.