

EXTRUSIONSBLÅSMASKINER / EN STATION

ABLD80 - 30 I



Exempel på konfiguration ABLD80

Blåsning med ackumulatorhuvud av förpackningar upp till 30 l

Enstationsmaskin för dunkar och tankar med ackumulatorhuvud. En 80 mm skruv matar systemet med en katalogangiven plasticeringskapacitet för HDPE på 100 kg/h. Väggtjockleksregleringen hjälper till att anpassa materialfördelningen till produkten, och uttagningen kan stödjas av en manipulator.

30 I

max. produktvolym

Tekniska data

Parameter	Värde
Antal stationer	1
Maximal produktvolym	30 I
Katalogkapacitet	80-120 st./h
Skruvdiameter	80 mm
Skruvens L/D-förhållande	25:1
Skruvdriftens effekt	30 kW
Cylindervärmarnas effekt	16 kW
Antal värmezoner i cylindern	4
Plasticeringskapacitet för HDPE	100 kg/h
Hydraulpumpens driveffekt	22 kW
Låskraft	210 kN
Maximala formmått	550 × 650 mm
Formens öppningsområde	350-780 mm
Maximal huvuddiameter	280 mm
Huvudvärmarnas effekt	5,3 kW
Antal värmezoner i huvudet	4
Blåstryck	0,8 MPa
Tryckluftsbbehov	0,8 m³/min
Kylvattentryck	0,3 MPa
Kylvattenflöde	60 l/min

Parametrarna gäller katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten beror på produkt, form, material och kyltid. Tomgångscykeln anger inte kapaciteten för färdiga produkter. Den slutliga konfigurationen bekräftas i offerten.